

Spezielle Konditionen nur bei Angabe des folgenden Aktionscodes: 01-6/2023-DE.

AKTION WSP-FRÄSEN

Immer das optimale Frässystem für Ihre spezifische Anwendung!



Volker W.

Product Manager Indexable Milling & Drilling

FMA17, FMP17, FME17, EMP09, XMR01
1 € / mm ø bis 80 beim Kauf von 30 WSP*
/ mm ø ab 100–160 beim Kauf von 50 WSP*

*Angebot ist gültig bis zum 31. Dezember 2023 und nur solange der Vorrat reicht! Preise für WSP gemäß Ihrer Standardkonditionen bei ZCC-CT.

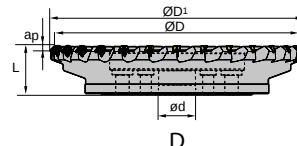
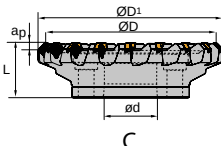
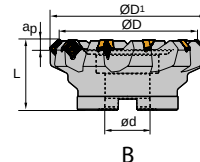
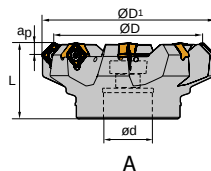
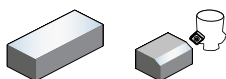
JETZT BESTELLEN!

Tel: 02330 / 809306 10
office@uhle-industrie.de
www.uhle-industrie.de



Planfräser

FMA17 Kr: 45°



Artikel	*	Lager		Abmessungen [mm]					Zähne	Aufnahme	kg	WSP
		R	L	ØD	ØD ₁	ød	L	a _{p max}				
FMA17-050-A22-SN12-04C	*	○	○	50	65	22	40	6,5	4	A	0,384	SNGX1205
FMA17-050-A22-SN12-06C	*	●		50	65	22	40	6,5	6	A	0,381	
FMA17-063-A22-SN12-06C	*	●	○	63	78	22	50	6,5	6	A	0,717	
FMA17-080-A27-SN12-07C	*	●	○	80	95	27	63	6,5	7	A	1,085	
FMA17-100-A32-SN12-08			○	100	115	32	63	6,5	8	A	1,558	
FMA17-063-A22-SN12-08C	*	●		63	78	22	50	6,5	8	A	0,717	
FMA17-100-A32-SN12-08C	*	●		100	115	32	63	6,5	8	A	1,558	
FMA17-080-A27-SN12-10C	*	●		80	95	27	63	6,5	10	A	1,105	
FMA17-100-A32-SN12-12C	*	●		100	115	32	63	6,5	12	A	1,656	
FMA17-125-B40-SN12-10		●	○	125	140	40	63	6,5	10	B	3,012	
FMA17-125-B40-SN12-16		●		125	140	40	63	6,5	16	B	3,103	
FMA17-160-C40-SN12-12		●	○	160	175	40	63	6,5	12	C	4,358	
FMA17-200-C60-SN12-18		●		200	215	60	63	6,5	18	C	6,337	
FMA17-160-C40-SN12-20		○		160	175	40	63	6,5	20	C	4,6	
FMA17-250-C60-SN12-20		●		250	265	60	63	6,5	20	C	12,36	
FMA17-200-C60-SN12-24		○		200	215	60	63	6,5	24	C	6,569	
FMA17-315-D60-SN12-22		○		315	330	60	80	6,5	22	D	21,224	
FMA17-400-D60-SN12-28		○		400	415	60	80	6,5	28	D	39,535	

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

* Mit Innenkühlung

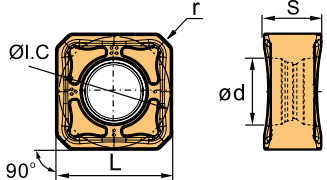
Ersatzteile

	WSP	SNGX1205	SNGX1205	SNGX1205	
	ØD	50-78	80-180	200-400	
	Schraube (WSP)	IRM4×10 (3,4 Nm)	IRM4×10 (3,4 Nm)	IRM4×10 (3,4 Nm)	
	Schlüssel (WSP)	WT15IP			
	Schlüssel (WSP)		WT15IS		
	Schlüssel (WSP)			WT15IT	

Fräs-WSP

-  Gute Bearbeitungsbedingungen
 Normale Bearbeitungsbedingungen
 Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

SN**	L	I.C	S	d
12 05	12,7	12,7	6,5	5,9

SN** Negative WSP			HC ¹ (CVD)	HC ¹ (PVD)	HT	HC ²	HW
	P						
	M						
	K						
	N						
	S						
	H						
ISO		r	YBD252	YBG205H YBS303			
	SNGX1205ANN-GH	-	•	•			
	SNGX1205ANN-GL	-	•	•			
	SNGX1205ANN-GM	-	•	• •			
	SNMX120512-GH	1,2	•	•			
	SNMX120512-GM	1,2	•	•			

• Ab Lager ○ Auf Anfrage

HC¹ Beschichtetes Hartmetall
 HT Unbeschichtetes Cermet
 HC² Beschichtetes Cermet
 HW Unbeschichtetes Hartmetall

A

Drehen

B

Fräsen

C

Bohren

D

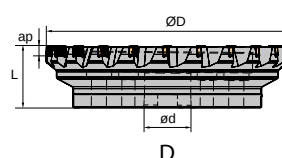
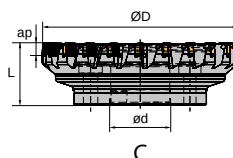
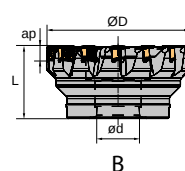
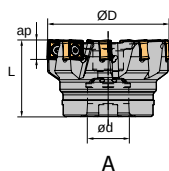
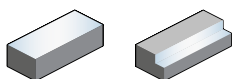
Technische
Information

E

Index

Planfräser

FMP17 Kr: 88°



Artikel	*	Lager		Abmessungen [mm]				Zähne	Aufnahme	kg	WSP
		R	L	ØD	ød	L	ap max				
FMP17-050-A22-SN12-04C	*	○	○	50	22	40	10,5	4	A	0,296	SNGX1205
FMP17-050-A22-SN12-05C	*	●		50	22	40	10,5	5	A	0,288	
FMP17-063-A22-SN12-05C	*	●	○	63	22	50	10,5	5	A	0,462	
FMP17-063-A22-SN12-07C	*	●		63	22	50	10,5	7	A	0,466	
FMP17-080-A27-SN12-07C	*	●	○	80	27	63	10,5	7	A	1	
FMP17-100-A32-SN12-08			○	100	32	63	10,5	8	A	1,577	
FMP17-100-A32-SN12-08C	*	●		100	32	63	10,5	8	A	1,577	
FMP17-080-A27-SN12-09C	*	●		80	27	63	10,5	9	A	1,02	
FMP17-100-A32-SN12-11C	*	●		100	32	63	10,5	11	A	1,592	
FMP17-125-B40-SN12-10		●	○	125	40	63	10,5	10	B	3,043	
FMP17-125-B40-SN12-14		●		125	40	63	10,5	14	B	3,033	
FMP17-160-C40-SN12-12		●	○	160	40	63	10,5	12	C	4,344	
FMP17-200-C60-SN12-14		●		200	60	63	10,5	14	C	6,552	
FMP17-160-C40-SN12-18		○		160	40	63	10,5	18	C	4,431	
FMP17-250-C60-SN12-18		○		250	60	63	10,5	18	C	13,025	
FMP17-200-C60-SN12-22		○		200	60	63	10,5	22	C	6,711	
FMP17-315-D60-SN12-22		○		315	60	80	10,5	22	D	21,935	
FMP17-400-D60-SN12-28		○		400	60	80	10,5	28	D	41,661	

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

* Mit Innenkühlung

Ersatzteile

	WSP	SNGX1205	SNGX1205	SNGX1205
	ØD	50-63	80-180	200-400
	Schraube (WSP)	IRM4×10 (3,4 Nm)	IRM4×10 (3,4 Nm)	IRM4×10 (3,4 Nm)
	Schlüssel (WSP)	WT15IP		
	Schlüssel (WSP)		WT15IS	
	Schlüssel (WSP)			WT15IT



A

Drehen

B

Fräsen

C

Bohren

D

Technische
Information

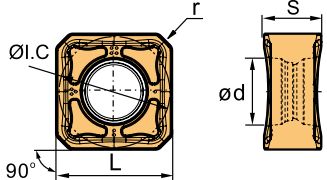
E

Index

Fräs-WSP

-  Gute Bearbeitungsbedingungen
 Normale Bearbeitungsbedingungen
 Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

SN**	L	I.C	S	d
12 05	12,7	12,7	6,5	5,9

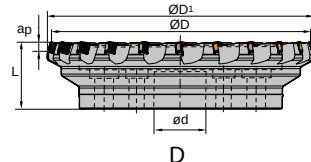
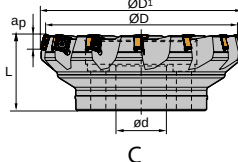
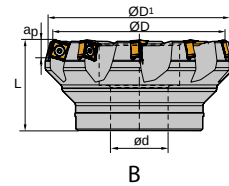
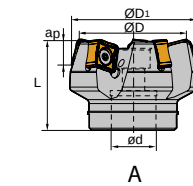
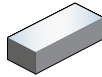
SN** Negative WSP			HC ¹ (CVD)	HC ¹ (PVD)	HT	HC ²	HW
		P					
		M		 			
		K					
		N					
		S					
		H					
ISO		r	YBD252	YBG205H YBS303			
	SNGX1205PNN-GH	-	•	•			
	SNGX1205PNN-GL	-	•	•			
	SNGX1205PNN-GM	-	•	• •			
	SNMX120512-GH	1,2	•	•			
	SNMX120512-GM	1,2	•	•			

• Ab Lager ○ Auf Anfrage

HC¹ Beschichtetes Hartmetall
 HT Unbeschichtetes Cermet
 HC² Beschichtetes Cermet
 HW Unbeschichtetes Hartmetall

Planfräser

FME17 Kr: 75°



Artikel	*	Lager		Abmessungen [mm]					Zähne	Aufnahme	kg	WSP
		R	L	ØD	ØD ₁	ød	L	a _{p max}				
FME17-050-A22-SN12-04C	*	○	○	50	60	22	40	8	4	A	0,361	SNGX1205ENN SNMX120512
FME17-050-A22-SN12-05C	*	●		50	60	22	40	8	5	A	0,337	
FME17-063-A22-SN12-05C	*	○	○	63	73	22	50	8	5	A	0,52	
FME17-080-A27-SN12-06C	*	●	○	80	90	27	63	8	6	A	1,101	
FME17-063-A22-SN12-07C	*	●		63	73	22	50	8	7	A	0,53	
FME17-100-A32-SN12-08C	*	●	○	100	110	32	63	8	8	A	1,663	
FME17-080-A27-SN12-09C	*	●		80	90	27	63	8	9	A	1,112	
FME17-100-A32-SN12-11C	*	●		100	110	32	63	8	11	A	1,577	
FME17-125-B40-SN12-10		●	○	125	135	40	63	8	10	B	3,099	
FME17-125-B40-SN12-14		●		125	170	40	63	8	14	B	3,145	
FME17-160-C40-SN12-12		●	○	160	170	40	63	8	12	C	4,535	
FME17-200-C60-SN12-14		○	○	200	210	60	63	8	18	C	6,45	
FME17-250-C60-SN12-18		○		250	260	60	63	8	18	C	12,98	
FME17-160-C40-SN12-18		●		160	210	40	63	8	20	C	4,647	
FME17-200-C60-SN12-22		○		200	215	60	63	8	22	C	6,552	
FME17-315-D60-SN12-22		○		315	325	60	80	8	22	D	21,98	

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

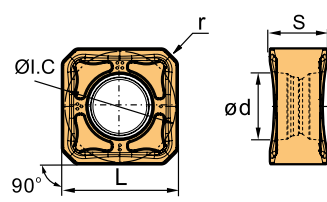
* Mit Innenkühlung

Ersatzteile					
	WSP	SNGX1205ENN	SNGX1205ENN	SNGX1205ENN	
	ØD	50-75	80-180	200-400	
	Schraube (WSP)	IRM4×10 (3,4 Nm)	IRM4×10 (3,4 Nm)	IRM4×10 (3,4 Nm)	
	Schlüssel (WSP)	WT15IP			
	Schlüssel (WSP)		WT15IS		
	Schlüssel (WSP)			WT15IT	

Fräs-WSP

-  Gute Bearbeitungsbedingungen
 Normale Bearbeitungsbedingungen
 Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

SN**	L	I.C	S	d
12 05	12,7	12,7	6,5	5,9

SN** Fräs-WSP			HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)						HT	HC ²	HW										
			P																								
			M																								
			K																								
			N																								
			S																								
			H																								
ISO		r	YBC302	YBC301	YBM253	YBC401	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBD203	YBG101	YBG102	YBG202	YBG212	YBS203	YBG205	YBG205H	YB9320	YBG302	YBS303	YBG252	YNG151		YNG151C	YD101	YD201
	SNGX1205ENN-GH	0,8																									
	SNGX1205ENN-GL	0,8																									
	SNGX1205ENN-GM	0,8																									
	SNMX120512-GH	1,2																									
	SNMX120512-GM	1,2																									

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

HC¹ Beschichtetes Hartmetall
 HT Unbeschichtetes Cermet
 HC² Beschichtetes Cermet
 HW Unbeschichtetes Hartmetall

A

Drehen

B

Fräsen

C

Bohren

D

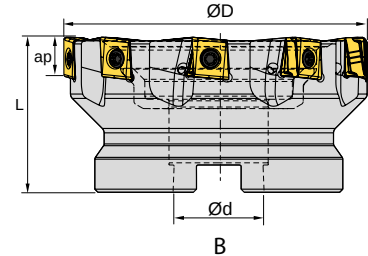
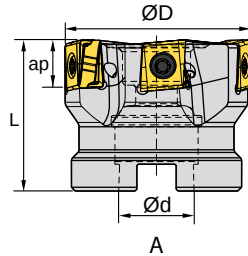
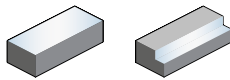
Technische
Information

E

Index

Eckfräser

EMP09 Kr: 90°



Artikel	*	Lager	Abmessungen [mm]				Zähne	Aufnahme	kg	WSP
			ØD	ød	L	a _{p max}				
EMP09-040-A16-LN08-05C	*	●	40	16	40	8	5	A		LNKT0804PNR-GM
EMP09-050-A22-LN08-06C	*	●	50	22	40	8	6	A		
EMP09-063-A22-LN08-08C	*	●	63	22	40	8	8	A		
EMP09-080-A27-LN08-10C	*	○	80	27	50	8	10	A		
EMP09-040-A16-LN12-04C	*	●	40	16	40	11,5	4	A	0,19	LNKT1206PNR-GM
EMP09-050-A22-LN12-05C	*	●	50	22	40	11,5	5	A	0,33	
EMP09-063-A22-LN12-06C	*	●	63	22	40	11,5	6	A	0,53	
EMP09-080-A27-LN12-07C	*	●	80	27	50	11,5	7	A	1,18	
EMP09-100-B32-LN12-09C	*	●	100	32	50	11,5	9	B	1,62	
EMP09-125-B40-LN12-11C	*	●	125	40	63	11,5	11	B	3,25	LNKT1607PNR-GM
EMP09-080-A27-LN16-06C	*	●	80	27	50	15	6	A		
EMP09-100-B32-LN16-08C	*	●	100	32	50	15	8	B		
EMP09-125-B40-LN16-10C	*	●	125	40	63	15	10	B		
EMP09-160-B40-LN16-12C	*	●	160	40	63	15	12	B		
EMP09-200-C60-LN16-16		○	200	60	70	15	16	C		LNKT1607PNR-GM
EMP09-250-C60-LN16-12		○	250	60	70	15	12	C		
EMP09-315-D60-LN16-16		○	315	60	80	15	16	D		

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

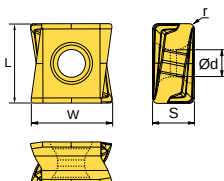
* Mit Innenkühlung

Ersatzteile				
	WSP	LNKT0804PNR-GM	LNKT1206PNR-GM	LNKT1607PNR-GM
	ØD	40-80	40-125	80-360
	Schraube (Pratze)	I60M3×7 (1,8 Nm)	I60M4×12 (3,4 Nm)	
	Schraube (WSP)			I60M5×17 (6,7 Nm)
	Schlüssel	WT10IS	WT15IS	
	Schlüssel (WSP)			WT20IS

Fräs-WSP

-  Gute Bearbeitungsbedingungen
 Normale Bearbeitungsbedingungen
 Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

LNKT	L	S
08 04	8,75	4,45
12 06	12,7	6,75
16 07	16,05	7,35

LN** Fräs-WSP					HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)						HT	HC ²	HW							
					P																					
					M																					
					K																					
					N																					
					S																					
					H																					
ISO			W	r	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YBG202	YBG212	YBS203	YBG205	YB9320	YBG302	YBS303	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201
	LNKT080404PNR-GL	8,5	0,4																							
	LNKT120608PNR-GL	13	0,8																							
	LNKT160708PNR-GL	15	0,8																							
	LNKT080404PNR-GM	8,5	0,4																							
	LNKT120608PNR-GM	13	0,8																							
	LNKT160708PNR-GM	15	0,8																							

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

HC¹ Beschichtetes Hartmetall
 HT Unbeschichtetes Cermet
 HC² Beschichtetes Cermet
 HW Unbeschichtetes Hartmetall

A

Drehen

B

Fräsen

C

Bohren

D

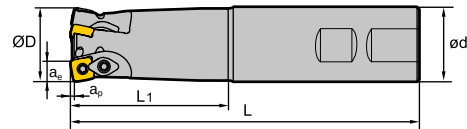
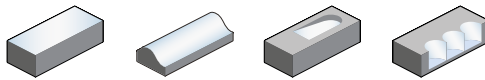
Technische
Information

E

Index

Hochvorschubfräser

XMR01 Kr: 15°



S Typ WSP, Weldon Schaft

Artikel	*	Lager	Abmessungen [mm]						Zähne	kg	WSP
			ØD	ød	a _p	a _e	L ₁	L			
XMR01-020-XP20-SD06-04C	*	○	20	20	0,8	5,8	50	130	4	0,24	SDMT06T2
XMR01-025-XP25-SD06-03C	*	○	25	25	0,8	5,8	60	140	3	0,46	
XMR01-025-XP25-SD06-05C	*	○	25	25	0,8	5,8	60	140	5	0,44	
XMR01-032-XP32-SD06-06C	*	○	32	32	0,8	5,8	70	150	6		
XMR01-025-XP25-SD09-02		○	25	25	1,4	8,8	60	140	2	0,5	SDMT09T3
XMR01-032-XP32-SD09-03C	*	○	32	32	1,4	8,8	70	150	3	0,8	
XMR01-035-XP32-SD09-03		○	35	32	1,4	8,8	70	150	3	0,8	
XMR01-040-XP40-SD12-03		○	40	40	1,8	11,7	70	150	3	1,3	SDMT1204
XMR01-040-XP40-SD12-03C	*	○	40	40	1,8	11,7	70	150	3	1,2	
XMR01-040-XP40-SD15-02		○	40	40	2,2	14	70	200	2	1,6	SDMT1505

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

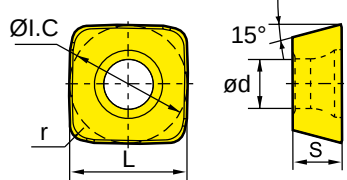
* Mit Innenkühlung

Ersatzteile						
	WSP	SDMT06T2	SDMT09T3	SDMT1204	SDMT1505	
	ØD	20-63	25-63	32-100	40-160	
	Pratze		WD-204	WD-204	WD-208	
	Schraube (Pratze)		I60M4×8,4 (3,4 Nm)	I60M4×8,4 (3,4 Nm)	I60M5×13 (6,7 Nm)	
	Schraube (WSP)	I60M2,2×5,5 (0,8 Nm)		I60M4×8,4 (3,4 Nm)	I60M5×13 (6,7 Nm)	
	Schraube (WSP)		I60M3,5×08TT (2,7 Nm)			
	Schlüssel (Pratze)		WT15IP	WT15IP	WT20IP	
	Schlüssel (WSP)	WT07IP	WT10IP	WT15IP	WT20IP	

Fräs-WSP

-  Gute Bearbeitungsbedingungen
 Normale Bearbeitungsbedingungen
 Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

SDMT	L	I.C	S	d
06 T2	6,35	6,35	2,58	5,5
09 T3	9,525	9,525	3,97	4
12 04	12,7	12,7	4,76	4,4
15 05	15,875	15,875	5,56	5,5

SD** Fräs-WSP			HC ¹ (CVD)								HC ¹ (PVD)					HT	HC ²	HW							
	P																								
	M																								
	K																								
	N																								
	S																								
	H																								
ISO		r	α	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YBG202	YBG212	YBS203	YBG205	YB9320	YBG302	YBS303	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201
	SDMT06T208-DM	0,8	15							○				○	○					○					
	SDMT09T312-DM	1,2	15	●					●	○				○	○				●						
	SDMT120412-DM	1,2	15	●					●	●				○	○										
	SDMT150520-DM	2	15												○										
	SDMT09T312-NM					●									○	●				●					
	SDMT120412-NM					●									○	●		●		●					
	SDMT06T208-PM	0,8	15	●		●										○	●			○					
	SDMT09T312-PM	1,2	15			●				○				○		●									
	SDMT120412-PM	1,2	15			●								○		●									
	SDMT150520-PM	2	15			○											○								

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

HC¹ Beschichtetes Hartmetall
 HT Unbeschichtetes Cermet
 HC² Beschichtetes Cermet
 HW Unbeschichtetes Hartmetall

A

Drehen

B

Fräsen

C

Bohren

D

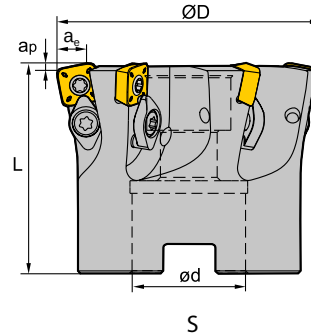
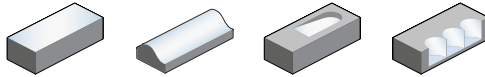
Technische
Information

E

Index

Hochvorschubfräser

XMR01 Kr: 15°



Artikel	*	Lager	Abmessungen [mm]					Zähne	Aufnahme	kg	WSP
			ØD	ød	ap	ae	L				
XMR01-040-A16-SD06-07C	*	○	40	16	0,8	5,8	40	7	A	0,178	SDMT06T2
XMR01-050-A22-SD06-07C	*	○	50	22	0,8	5,8	40	7	A	0,36	
XMR01-050-A22-SD06-08C	*	○	50	22	0,8	5,8	40	8	A	0,36	
XMR01-063-A22-SD06-10C	*	○	63	22	0,8	5,8	40	10	A	0,53	
XMR01-063-A27-SD06-10C	*	○	63	27	0,8	5,8	50	10	A	0,57	
XMR01-040-A16-SD09-04		○	40	16	1,4	8,8	40	4	A	0,182	SDMT09T3
XMR01-040-A16-SD09-04C	*	○	40	16	1,4	8,8	40	4	A	0,182	
XMR01-040-A16-SD09-05		○	40	16	1,4	8,8	40	5	A	0,181	
XMR01-050-A22-SD09-04C	*	●	50	22	1,4	8,8	40	4	A	0,3	
XMR01-050-A22-SD09-05C	*	○	50	22	1,4	8,8	40	5	A	0,3	
XMR01-063-A22-SD09-06C	*	●	63	22	1,4	8,8	40	6	A	0,5	SDMT1204
XMR01-063-A27-SD09-06C	*	○	63	27	1,4	8,8	50	6	A	0,6	
XMR01-063-A22-SD09-07C	*	●	63	22	1,4	8,8	40	7	A	0,44	
XMR01-063-A27-SD09-07C	*	○	63	27	1,4	8,8	50	7	A		
XMR01-050-A22-SD12-03C	*	○	50	22	1,8	11,7	40	3	A		
XMR01-050-A22-SD12-04C	*	●	50	22	1,8	11,7	40	4	A		SDMT1204
XMR01-052-A22-SD12-04C	*	○	52	22	1,8	11,7	40	4	A		
XMR01-052-A22-SD12-05C	*	○	52	22	1,8	11,7	40	5	A		
XMR01-063-A22-SD12-05C	*	●	63	22	1,8	11,7	40	5	A	0,5	
XMR01-063-A27-SD12-05C	*	●	63	27	1,8	11,7	50	5	A	0,6	
XMR01-063-A22-SD12-06C	*	●	63	22	1,8	11,7	50	6	A	0,55	
XMR01-066-A27-SD12-05C	*	○	66	27	1,8	11,7	50	5	A	0,56	
XMR01-080-A27-SD12-05C	*	●	80	27	1,8	11,7	63	5	A	0,9	
XMR01-080-A27-SD12-06C	*	●	80	27	1,8	11,7	50	6	A	0,9	
XMR01-080-A27-SD12-07C	*	●	80	27	1,8	11,7	50	7	A	0,93	
XMR01-080-A27-SD12-08C	*	●	80	27	1,8	11,7	50	8	A	0,92	
XMR01-100-B32-SD12-06		●	100	32	1,8	11,7	50	6	B	1,8	
XMR01-100-B32-SD12-06C	*	●	100	32	1,8	11,7	50	6	B	1,8	

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

* Mit Innenkühlung

Artikel	*	Lager	Abmessungen [mm]					Zähne	Aufnahme		WSP 
			ØD	ød	a _p	ae	L				
XMR01-100-B32-SD12-07C	*	●	100	32	1,8	11,7	50	7	B		SDMT1204
XMR01-125-B40-SD12-08C	*	●	125	40	1,8	11,7	63	8	B		
XMR01-125-B40-SD12-09C	*	●	125	40	1,8	11,7	63	9	B		
XMR01-063-A22-SD15-04C	*	○	63	22	2,2	14	40	4	A		SDMT1505
XMR01-100-B32-SD15-07		○	100	32	2,2	14	50	7	B	1,2	
XMR01-125-B40-SD15-09		○	125	40	2,2	14	63	9	B	2,9	

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

* Mit Innenkühlung

Ersatzteile						
	WSP ØD	SDMT06T2 20-63	SDMT09T3 25-63	SDMT1204 32-160	SDMT1505 40-160	
	Pratze		WD-204	WD-204	WD-208	
	Schraube (Pratze)		I60M4×8,4 (3,4 Nm)	I60M4×8,4 (3,4 Nm)	I60M5×13 (6,7 Nm)	
	Schraube (WSP)	I60M2,2×5,5 (0,8 Nm)		I60M4×8,4 (3,4 Nm)	I60M5×13 (6,7 Nm)	
	Schraube (WSP)		I60M3,5×08TT (2,7 Nm)			
	Schlüssel (Pratze)		WT15IP	WT15IP	WT20IP	
	Schlüssel (WSP)	WT07IP	WT10IP	WT15IP	WT20IP	

A

Drehen

B

Fräsen

C

Bohren

D

Technische
Information

E

Index

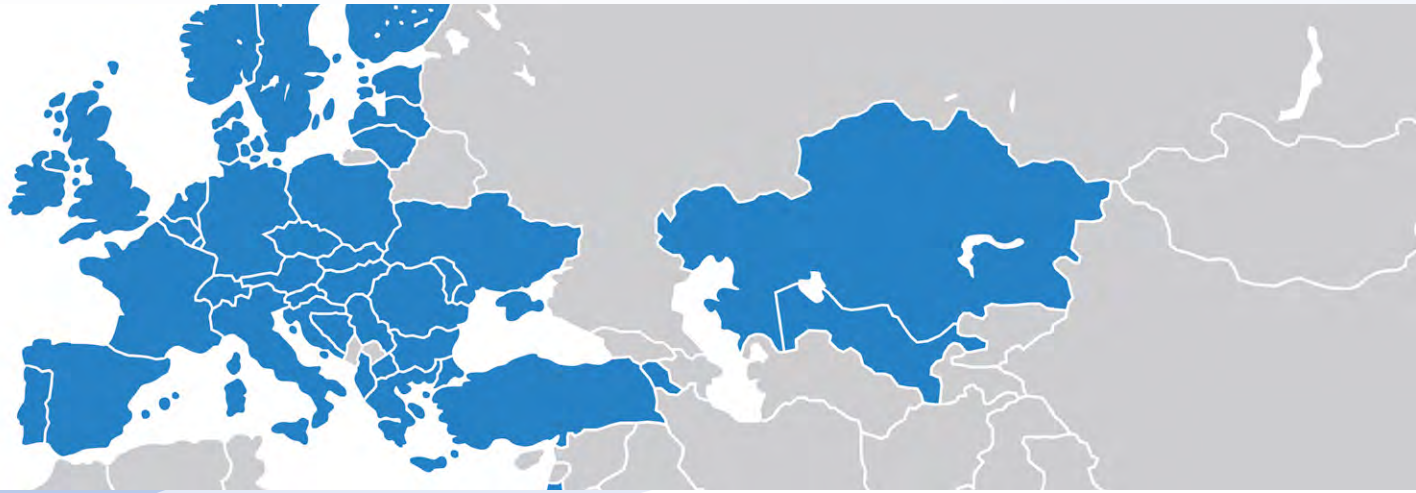


Planfrässystem FME17

Produktiver Allrounder für die Bearbeitung
von Planflächen und Konturen

AKTION WSP-FRÄSEN

Immer das optimale Frässystem für Ihre spezifische Anwendung!



Uhle Industrieservice OHG
Gahlenfeldstr. 42b
58313 Herdecke

Tel.: 02330 / 809306 10
Fax: 02330 / 809306 20
office@uhle-industrie.de
www.uhle-industrie.de

Zwischenverkauf vorbehalten! Die Preise verstehen sich netto/Stück zzgl. gesetzlicher MwSt..