phoenix
SAFE COMPANY LIMITED

UPDATE

Getestet auf 22,5 kWh* -
die Zertifizierung ist
derzeit in Bearbeitung.
*BS1946

BS1940 BATTERY COMMANDER PRO

WHERE PEACE OF MIND IS GUARANTEED

VDMA
24994:2024-08
CERTIFIED

phoenix
SAFE COMPANY LIMITED

SERIE BS1940
BATTERY COMMANDER PRO

BS1943E

BS1946K

BS1945

DIE SERIE BATTERY COMMANDER PRO BS1940 ist nach VDMA 24994:2024-08 zertifiziert und so konstruiert, dass sie sowohl Leben als auch Eigentum vor den potenziell katastrophalen Folgen von Lithium-Batteriebränden schützt. Die Tresore bieten eine sichere, auf Lithium-Ionen-Batterien zugeschnittene Lager- und Ladelösung und mindern die unzähligen Risiken, die von solchen Batterien ausgehen, wie z.B. thermisches Durchgehen aufgrund von Temperaturschwankungen, Stößen oder Produktionsfehlern. Solche Gefahren können zu Selbstentzündungen und gewaltigen Explosionen führen, die erhebliche Herausforderungen bei der Brandbekämpfung mit sich bringen.

DIE SERIE BATTERY COMMANDER PRO BS1940 bietet durch ihre robuste, doppelwandige Konstruktion, die für Feuerbeständigkeit, Schlagfestigkeit und Sicherheit zertifiziert ist, höchste Sicherheit.

Es stehen 3 Größen zur Verfügung, mit den Schlossoptionen Schlüssel- oder Elektronikschloss. Die Tresore sind ausgestattet mit integriertem Rauchmelder, verstärkten, isolierten Fachböden und integrierten Steckdosen (PDUs). Darüber hinaus verfügen alle Modelle über einen Transportsockel, um den einfachen Transport im Gebäude oder ggfs. aus dem Gebäude zu ermöglichen.

EIGENSCHAFTEN

- VDMA 24994:2024-08 zertifiziert.
- Großräumige Tresore zum Lagern und Laden von Lithium-Ionen-Akkus.
- Lagerkapazität für Lithium-Ionen-Akkus bis zu 19,0 KWh.*
- Robuste Stahlkonstruktion.
- Schlüsselschloss oder Elektronikschloss.
- Interne Temperaturüberwachung.
- Verstärkte und isolierte Fachböden.
- Vollelektronisches Überwachungssystem.

MODELL NUMMER	SCHLOSS	AUSSENMASSE H x B x T	KAPAZITÄT FACHBODEN	KAPAZITÄT MAXIMAL	INNENMASSE H x B x T	TÜRÖFFNUNG/ GRIFFTIEFE	GEWICHT	VOLUMEN	PDUs	FACHBÖDEN	TÜREN
BS1941 †	K/E	855 x 690 x 710 mm	2500 Wh	2500 Wh	450 x 510 x 400 mm	650 / 40 mm	185 kg	91 Liter	1x (4-fach)	0	1
BS1942 †	K/E	995 x 690 x 710 mm	2500 Wh	5000 Wh	590 x 510 x 400 mm	650 / 40 mm	213 kg	120 Liter	2x (4-fach)	1	1
BS1943	K/E	1385 x 690 x 710 mm	2500 Wh	7500 Wh	980 x 510 x 400 mm	650 / 40 mm	261 kg	199 Liter	3x (4-fach)	2	1
BS1944 †	K/E	1610 x 690 x 710 mm	2500 Wh	10000 Wh	1205 x 510 x 400 mm	650 / 40 mm	388 kg	245 Liter	3x (4-fach)	3	1
BS1945	K/E	1910 x 690 x 710 mm	2500 Wh	12500 Wh	1505 x 510 x 400 mm	650 / 40 mm	416 kg	307 Liter	5x (4-fach)	4	1
BS1946 *	K/E	1910 x 1125 x 710 mm	4750 Wh**	19000 Wh**	1505 x 945 x 400 mm	560 / 40 mm	610 kg	569 Liter	4x (8-fach)	3	2

*Zertifizierung ausstehend. **KCL-Test CU24-03096E *** bezieht sich auf das Basismodell. †Nur als Werksbestellung mit Mindestbestellmenge erhältlich.
Diese Angaben dienen nur als Richtwerte. Alle Gewichte beziehen sich nur auf das Produkt und beinhalten nicht die Verpackung.

VDMA 24994:2024-08 CERTIFIED

phoenix
SAFE COMPANY LIMITED

SERIE BS1940
BATTERY COMMANDER PRO

SPEZIFIKATIONEN

- **ANWENDUNG:** geeignet zur Aufbewahrung und zum Aufladen von Lithium-Ionen-Akkus in Elektrowerkzeugen, Gartengeräten, E-Bikes/E-Scooter, Drohnen, Laptops, Mobiltelefonen etc. Die maximalen Lagerkapazitäten sind in der Tabelle aufgeführt.
- **FEUERSCHUTZ:** VDMA 24994:2024-08 zertifiziert und zugelassen für Lagerkapazitäten von 2,5 KWh (BS1941) bis 4,75 KWh (BS1946)* pro Fachboden und maximale Lagerkapazitäten von 2,5 KWh (BS1941) bis 19,0 KWh (BS1946)* pro Tresor - siehe Tabelle.
- **LADEN:** Laden Sie Ihre Lithium-Ionen-Batterien sicher über die eingebauten Steckerleisten – 4er und 8er Steckerleisten (PDUs), mit der Möglichkeit, weitere PDUs anzuschließen. Wenden Sie sich an Ihren Elektriker, um sicherzugehen, dass Sie Ihren Stromkreis nicht überlasten. Bei Bedarf können unterschiedliche Stromkreise verbunden werden – außerdem sind die Tresore in der Ausführung 380 V/3 ph lieferbar.
- **VENTILATION:** standardmäßig mit einem passiven Belüftungssystem ausgestattet. Für eine zusätzliche Ventilation kann ein Gebläse an den oberen Abluftkanal angeschlossen werden, um einen Wärmestau während des Ladevorgangs zu vermeiden. Zusätzlich können die Tresore an eine externe Abluftanlage angeschlossen werden, um im Falle eines thermischen Durchgehens eine möglichst sichere Absaugung der schädlichen Rauchgase zu gewährleisten. Dies wird dringend empfohlen.
- **FACHBÖDEN:** ausgestattet mit verstärkten und isolierten, höhenverstellbaren Fachböden, die jeweils 100 kg tragen können.
- **SOCKEL:** um im Falle eines Brandes den Tresor aus dem Gebäude entfernen zu können. Der Sockel wird mit einer Frontabdeckung geliefert, um ein sauberes äußeres Erscheinungsbild zu gewährleisten.
- **TÜRALARM:** Die Türen sind mit Sensoren ausgestattet, die verhindern, dass diese versehentlich offengelassen werden. In diesem Fall wird der Strom abgeschaltet und der Ladevorgang unterbrochen. Zur Warnung ertönt außerdem ein Summer.
- **ANSCHLUSS AN DIE BRANDMELDEANLAGE:** Die Steuereinheit der Tresore kann an die Brandmeldeanlage des Gebäudes angeschlossen werden, um das interne System auszulösen und die Feuerwehr zu alarmieren.
- **SIRENE UND WARNLEUCHTE:** Die Tresore sind mit Sirene und Signalleuchte ausgestattet, die bei Überhitzung oder thermischem Durchgehen ausgelöst werden. Die Stromzufuhr zum Schrank wird ebenfalls unterbrochen und es findet kein Ladevorgang statt, bis der Schrank wieder im normalen Arbeitsbereich ist.
- **WARNHINWEISE:** ausgestattet mit Warnhinweisen gemäß ISO 3864 und ISO 7010 sowie der europäischen Richtlinie 92/58/EWG.
- **STURZTEST:** Die Tresore sind aus einer Höhe von 9,15 m sturzgetestet, um den Sturz durch die Etagendecke eines brennenden Gebäudes zu simulieren.
- **MEHRPUNKTVERRIEGELUNG:** ausgestattet mit einem fortschrittlichen, verstärkten Mehrpunktverriegelungssystem, das die Türen sicher verschließt. Selbst im Falle einer schwersten Batterieexplosion bleiben die Türen sicher geschlossen.
- **KONSTRUKTION:** Die doppelwandige Tresorkonstruktion mit interner Füllung aus unserer patentierten Styronite F-Isolierung bietet einen äußerst robusten Tresor mit hoher Feuer- und Hitzebeständigkeit für maximalen Schutz vor internen Explosionen, die durch thermisches Durchgehen verursacht werden können.

ELEKTRONISCHE ÜBERWACHUNGS- UND STEUEREINHEIT

- **INTERNER TEMPERATURMONITOR:** Aus Sicherheitsgründen ist der Schrank serienmäßig mit einer externen Warnleuchte ausgestattet, die eine frühzeitige Warnung vor einer möglichen Überhitzung der Batterien anzeigt. Bei übermäßiger Hitze im Inneren des Schranks unterbricht die Steuereinheit sofort die Stromzufuhr zu den Ladegeräten und gibt einen lauten Alarmton aus.

VERSCHLUSSOPTIONEN

BS1940K – ausgestattet mit einem hochwertigen Schlüsselschloss mit zwei Schlüsseln.

BS1940E – ausgestattet mit einem fortschrittlichen, elektronischen Hochsicherheitsschloss mit klarer LED-Anzeige.

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- SP Safe-Überwachung

  Zur Erhöhung der Sicherheit kann der Schrank mit einem internen Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsmonitor ausgestattet werden, der mit einer Handy-App verbunden ist und Sie warnt, wenn eine definierte Höchsttemperatur überschritten wird.

- Feuerlöscher

  Automatischer Kondensat-Aerosol-Feuerlöscher speziell für Lithium-Ionen-Batterien zur schnellen und effektiven Brandbekämpfung.

FirePro.

ANDR PRO BS1940

phoenix
SAFE COMPANY LIMITED

VDMA
24994:2024-08
CERTIFIED

Besorgniserregender Anstieg der durch E-Bike- und E-Scooter-Batterien verursachten Brände

Die Zunahme von Bränden, die durch Akkus von E-Bikes und E-Scootern verursacht werden, hat bei den Feuerwehren im ganzen Land Besorgnis ausgelöst.

„E-Bike-Batterien verursachen unglaublich schlimme Brände“, warnt die Feuerwehr

Nach dem Einsatz bei einem Brand in einem Hochhaus in Shepherd's Bush, der durch einen defekten E-Bike-Akku verursacht wurde, warnt die Londoner Feuerwehr (LFB) vor den Gefahren, die von den elektrischen Geräten ausgehen.

Familie glücklich entkommen zu sein, nachdem ein E-Bike ihr Haus zerstörte

Das Haus der Familie wurde durch das Feuer, verursacht durch ein E-Bike, völlig zerstört.

Ihr phoenix-Fachhandelspartner:
Uhle Industrieservice e.K.
Vogelsanger Str. 50
58300 Wetter
+49(0)2335 845507-0
office@uhle-industrie.de
www.uhle-industrie.de

REGISTERED ISOQAR
UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 0026
Certificate Number 1059

www.batterysafes.com
www.phoenixsafe.com
V3-05/25